

## Стримлайн ЭП 0305АС

Токопроводящая эпоксидная грунтовка для  
Антистатических полов  
ТУ 2310-002-93561671-06

### 1. Описание продукта

Стримлайн ЭП 0305АС Двухкомпонентная эпоксидная токопроводящая грунтовка для устройства антистатических эпоксидных или полиуретановых наливных полов внутри помещений. Содержит органические растворители. Цвет черный.

Покрытие соответствует требованиям ГОСТ 12.4.124-83:

Удельное объемное электрическое сопротивление  $\rho V$  – не более  $5 \cdot 10^5$  Ом\*м

#### 1.1 Область применения

Материал обеспечивает стекание статических зарядов с поверхности финишного антистатического покрытия пола на токоотводящий контур.

#### 1.2 Преимущества

- Максимальный уровень адгезии с эпоксидными и полиуретановыми покрытиями.
- Материал имеет хорошую скорость отверждения и быстрый набор прочности
- Удобен в применении

#### 1.3 Упаковка

Токопроводящая грунтовка ЭП 0305 АС состоит из компонентов «А» и «В», которые поставляются в металлических ведрах. Для удобства Заказчиков материал упаковывается в мелкую тару с весом комплекта 5 кг и в крупную тару с весом комплекта 20 кг.

#### 1.4 Срок годности и условия хранения

Материал должен храниться при температуре от +1 до +30°C в сухом помещении. Не допускается попадания прямых солнечных лучей. При длительном хранении в условиях низких температур возможна кристаллизация компонентов.

Хранить в герметично закрытых оригинальных заводских упаковках в сухом и прохладном помещении. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев. На каждой упаковке указана

дата срока годности продукта.

## 2. Применение материала

### 2.1 Требования к основанию

Эпоксидную токопроводящую грунтовку ЭП 0305 АС рекомендуется применять по следующим типам оснований: новый бетон, старый бетон, цементные наливные полы и цементно-песчаные стяжки.

Бетонное основание или цементно-песчаная стяжка должны быть выдержаны не менее 28суток для достижения остаточной влажности бетона не более 4%. Если применялись составы по уходу за бетоном (силеры и кьюринги), тогда их необходимо удалить с поверхности основания.

При устройстве основания бетонного пола на грунте необходимо устраивать качественную гидроизоляцию для предотвращения капиллярного подъема влаги, т.к. присутствие влаги в бетоне приведет к отслоению полимерного покрытия. В случае, если полимерное покрытие устраивается по межэтажному перекрытию над «мокрыми» производствами, тогда наличие гидроизоляции также необходимо.

Прочность бетона на сжатие должна быть не менее 20МПа (М250) и на отрыв не менее 2,0МПа. Если прочность бетона менее М250, тогда необходимо предварительно пропитать бетонное основание высокопроницаемым материалом ЭП 0301 Пропитка на глубину 5-10 мм.

С поверхности основания необходимо удалить: цементное молочко, масляные пятна, следы от старой краски и шпатлевки, следы от резиновых шин и любые другие загрязнения, поскольку эти загрязнения влияют на проникающую способность материала и на его адгезию к бетону.

Важным моментом является ровность основания, которая определяется условиями эксплуатации помещения и типом выбранного полимерного покрытия.

Стандартный допуск горизонтального отклонения поверхности основания обычно составляет 4 мм на 3 метра, а в случае особых повышенных требований к ровности поверхности, применяется отклонение не более 2 мм на 3 метра.

Прежде чем наносить покрытие, необходимо убедиться, что основание не имеет трещин,

пустот, кратеров, расслоений и других проблемных участков. Все дефекты основания должны быть устранены с помощью подходящих для этих целей материалов. Более подробная информация по ремонту различных типов оснований содержится в инструкции «Подготовка и ремонт бетонных, металлических и деревянных оснований» или обратиться к специалистам нашей компании.

## 2.2 Подготовка и ремонт основания

Для наиболее оптимального выбора метода подготовки основания необходимо оценить его текущее состояние, а также следует учитывать степень эксплуатационных нагрузок и тип полимерного покрытия.

Самым распространенным методом подготовки бетонных оснований является шлифование алмазными инструментами. Крупность алмазного абразивного зерна следует подбирать исходя из прочности основания. В случае высокопрочных оснований или топпингов применяется самое крупное зерно. Целью шлифования служит снятие «цементного молочка» и открытие пор бетона для более лучшего проникновения полимерного материала вглубь основания. К тому же, шлифование создает текстуру поверхности, способствующую улучшению адгезии полимера.

Менее распространенный способ подготовки основания, но наиболее подходящий, это дробеструйная обработка или фрезерование.

В этом случае получается очень хорошая «шершавая» структура.

Обращаем внимание, что особенности механической обработки основания влияют на адгезию полимерного материала, а это в свою очередь влияет на эксплуатационные характеристики полимерного покрытия, чем выше адгезия, тем выше стойкость механическим нагрузкам и, следовательно, дольше эксплуатируется покрытие.

## 2.3 Условия применения

В момент начала работ по нанесению полимерного покрытия температура основания не должна быть ниже +5°C и выше 30°C (обращаем внимание, что температура основания иногда бывает ниже температуры воздуха в помещении

на 2-3 градуса). Следует избегать в рабочей зоне температурных перепадов на поверхности основания, связанных с воздействием солнечных лучей, технологического оборудования, сквозняков и тому подобного.

Относительная влажность в помещении при температуре +23°C не должна превышать 80%, а при температуре +10°C не должна быть выше 70%. Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». Это такое значение температуры, когда в помещении начинает образовываться конденсат. Для определения «точки росы» необходимо измерить влажность и температуру воздуха в помещении и рассчитать ее значение согласно таблице «Точка росы – расчет».

Температура воздуха в помещении должна находиться в интервале от +5°C до 30°C. Следует устранять сквозняки, ввиду их негативного влияния на процессы отверждения полимеров и, как следствие, снижается качество поверхности и могут появиться такие дефекты как апельсиновая корка, шагрень и липкость поверхности.

Перед нанесением материала его температура должна быть около +20°C, но если температура в помещении высокая, тогда желательно охладить материал до +15°C. При низких температурах в помещении наиболее подходящей температурой для материала будет примерно 23°C.

Отличительной особенностью двухкомпонентных материалов от однокомпонентных является химическая (экзотермическая) реакция.

Она протекает с выделением тепла и срок жизни смеси компонентов А и В ограничен. Поэтому следует учитывать количество используемого материала исходя из температуры окружающей среды, скорости и способов укладки и количества строителей на объекте.

Следует помнить, что внешние факторы воздействия, такие как температура основания и материала, влажность и температура воздуха в помещении оказывают влияние на вязкость материала, жизнеспособность и срок полимеризации и, один из главных моментов, качество поверхности покрытия.

## 2.4 Приготовление состава

Материал Стримлайн ЭП 0305 АС состоит из двух компонентов «А» и «В» в строго определенных весовых соотношениях. Если требуется использовать часть материала в упаковке, тогда необходимо отлить компонент «А» и затем отмерить количество отвердителя «В» с соблюдением весовых пропорций.

Чтобы приготовить состав, необходимо тщательно перемешать компонент «А» в своей емкости низкоскоростным миксером со специальной насадкой, затем добавить компонент «В» в емкость с компонентом «А» и перемешивать в течение трех минут, обращая особое внимание на перемешивание материала на дне и у стенок емкости. Затем перелить смесь в чистую емкость и мешать еще в течение 2 минут.

После перемешивания состав сразу же готов к нанесению. Очень важно не допускать хранения приготовленной смеси в ведре более 25 минут.

## 2.5 Нанесение токопроводящего грунта

Расход грунтующего материала обычно составляет от 250 до 350 гр/м<sup>2</sup> на токопроводящий слой. Необходимо тщательно контролировать расход материала.

Приготовленный состав для токопроводящего слоя лучше наносить полиамидным валиком из малярного лотка.

Время выработки состава не более 25 минут при 20°C. Интервалы между замесами не должно превышать 20 мин. Процесс приготовления состава, его нанесения и приготовления следующей смеси должен быть безостановочным и равномерно распределены по времени.

После отверждения токопроводящего слоя, основание должно приобрести ровный черный цвет. Поверхность не должна липнуть и не должна иметь видимых пор и кратеров.

Интервалы для нанесения повторных слоев грунтовки приведены в Таблице 2. Минимальный интервал допускается наносить тогда, когда предыдущий слой достиг состояния «на отлип», т.е. при касании поверхности пола пальцы не прилипают к ней. Если технологический перерыв превысил значение максимального интервала и на много, тогда рекомендуется протереть поверхность подходящим растворителем

(растворитель, ксилол, 646 и т.п., запрещено использовать Уайт-спирит).

### Очистка инструмента

После завершения работ, необходимо немедленно очистить инструмент органическим растворителем (растворитель, ксилол, 646 и т.п.). Отвержденный материал удаляется только механическим способом.

### Условия безопасности

Продукт предназначен для профессионального применения обученными рабочими. Во время выполнения работ с материалом требуется обеспечить вентиляцию помещения. На объекте необходимо использовать спецодежду и обувь, респиратор, защитные очки и перчатки.

Избегайте попадания материала на открытые участки кожи. Если материал попал в глаза или в рот, необходимо срочно промыть их в проточной воде и немедленно обратиться к врачу.

### Экологическая безопасность

В жидком виде компоненты полимерного состава опасны для окружающей среды, поэтому не допускайте попадания компонентов в канализацию, водоемы и грунт. Утилизацию материала проводить согласно местному законодательству. После полного отверждения материал становится безвредным для здоровья человека и окружающей среды.

### Дополнение

Техническая информация о полимерных материалах основана на лабораторных тестах и многолетнем опыте компании. Приведенные здесь данные могут рассматриваться только как общее руководство. Получить более подробную информацию или пройти обучение можно обратившись в технологический отдел компании Стримлайн.

В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процессы перевозки, хранения или укладки покрытия и условия его эксплуатации, мы можем гарантировать только качество материала и его соответствие нашим стандартам при его производстве и хранении на складах компании или авторизованных дилеров. Компания Стримлайн не несет материальной и



**Streamline**  
C H E M I C A L S

---

моральной ответственности за дефекты покрытия, которые возникают в результате несоблюдения технологической дисциплины укладчиками покрытий.

Обращаем внимание на то, что периодически техническое описание меняется, в связи с совершенствованием производимых материалов, поэтому компания имеет право менять техническое описание материалов без предварительного уведомления Заказчиков. С введением нового технического описание, предыдущий документ аннулируется, поэтому, следует убедиться в наличии у Вас действующего документа.

## Токопроводящая эпоксидная грунтовка Стримлайн ЭП 0305 АС

**Таблица 1\***  
**Технические характеристики\***

Поставляется комплектно: Мелкая фасовка Крупная фасовка	вес комплекта 5 кг («А» - 4кг и «В» - 1 кг) 20 кг («А» - 16 кг и «В» - 4 кг)
Соотношение компонентов по весу Компонент «А» (эпоксидный компаунд) Компонент «В» (полиаминный отвердитель)	100 частей по весу 43 части по весу
Плотность готовой смеси при температуре 23°C	0.99 кг/л
Вязкость готовой смеси при температуре 23°C	300 мПа*с
Содержание нелетучих веществ	65 %
Время жизни смеси (распределенной по поверхности) Время жизни смеси в таре	60 минут при +12°C 40 минут при +20°C 20 минут при +30°C Не более 20 минут
Расход материала: На 1-й слой	0.2 – 0.25 кг/м <sup>2</sup>
Удельное объемное электрическое сопротивление ρV согласно ГОСТ 12.4.124-83	не более 5*10 <sup>5</sup> Ом*м
Прочность на сжатие	81 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на разрыв	28 Н/мм <sup>2</sup>
Адгезионная прочность	не менее 2,5 Н/мм <sup>2</sup>
Внешний вид	Полу Глянцевая поверхность черного цвета
Маркировка безопасности Компонент «А» Компонент «В»	Может вызывать аллергические реакции и раздражать на слизистые оболочки Едкое вещество

**Таблица 2\***  
**Время полимеризации**

**Максимальные и минимальные временные перерывы при нанесении следующего слоя покрытия**

Временные интервалы	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимальный интервал	16 часов	8 часов	5 часов
Максимальный интервал	48 часов	24 часа	18 часов

*\*Все испытания проводились в лабораторных условиях, поэтому допускаются небольшие отклонения относительно реальных условий.*