Streamline
CHEMICALS

Стримлайн ЭП 2346

Эпоксидная двухкомпонентная краска

ТУ 2310-002-93561671-06

1. Описание продукта

Двухкомпонентная эпоксидная краска для защиты бетонных и металлических оснований внутри помещений.

Колеруется согласно карте цветов RAL.

1.1 Область применения

- Предназначен для окраски бетонных и металлических оснований внутри помещениях с целью обеспечения их масло-бензостойких характеристик.
- Наилучший способ защиты стен и потолков на «мокрых» производствах.
- Применяется в производственных и складских комплексах, торговых помещения, лабораториях, супермаркетах, на предприятиях пищевой, фармацевтической промышленности и так далее.

1.2 Преимущества

- Высокая кроющая способность и экономичность.
- Долговременная надежная защита бетонного основания от механических нагрузок и химических воздействий
- Высокая стойкость к абразивным нагрузкам
- Высокая адгезия покрытия к основанию и хорошая скорость отверждения.
- Прекрасный внешний вид и высокие декоративные свойства
- Легкость и простота уборки

1.3 Упаковка

Стримлайн ЭП 2346 упаковывается в металлические ведра. Для удобства заказчика, материал упаковывается в мелкую тару с весом комплекта 5 кг и в крупную тару с весом комплекта 25 кг.

1.4 Срок годности и условия хранения

Материал должен храниться при температуре от +1 до +30ºС в сухом помещении. Не допускается попадания прямых солнечных лучей. При длительном хранении в условиях низких температур возможна кристаллизация компонентов.

Хранить в герметично закрытых оригинальных заводских упаковках в сухом и прохладном помещении. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев. На каждой упаковке указана дата срока годности продукта.

2. Применение материала

2.1 Требования к основанию

Эпоксидную краску Стримлайн ЭП 2346 рекомендуется применять по следующим типам оснований: новый и старый бетон, цементные наливные полы и цементно-песчаные стяжки, стены и потолки.

Бетонное основание или цементно-песчаная стяжка должны быть выдержаны не менее 28суток для достижения остаточной влажности бетона не более 4%. Если применялись составы по уходу за бетоном (силеры и кьюринги), тогда их необходимо удалить с поверхности основания.

При устройстве основания бетонного пола на грунте необходимо устраивать качественную гидроизоляцию для предотвращения капиллярного подъема влаги, т.к. присутствие влаги в бетоне приведет к отслоению полимерного покрытия. В случае, если полимерное покрытие устраивается по межэтажному перекрытию над «мокрыми» производствами, тогда наличие гидроизоляции также необходимо.

Прочность бетона на сжатие должна быть не менее 20МПа (М250) и на отрыв не менее 2,0МПа.

С поверхности основания необходимо удалить: цементное молочко, масляные пятна, следы от старой краски и шпатлевки, следы от резиновых шин и любые другие загрязнения, поскольку эти загрязнения влияют на проникающую способность материала и на его адгезию к бетону.

Важным моментом является ровность основания, которая определяется условиями эксплуатации помещения и типом выбранного полимерного покрытия. Стандартный допуск горизонтального отклонения поверхности основания обычно составляет 4 мм на 3 метра, а в случае особых повышенных требований к ровности поверхности, применяется отклонение не более 2 мм на 3 метра.

Прежде чем наносить покрытие, необходимо убедиться, что основание не имеет трещин, пустот, кратеров, расслоений и других

проблемных участков. Все дефекты основания должны быть устранены с помощью подходящих для этих целей материалов. Более подробная информация по ремонту различных типов оснований содержится в инструкции «Подготовка и ремонт бетонных, металлических и деревянных оснований» или обратиться к специалистам нашей компании.

2.2 Подготовка и ремонт основания

Для наиболее оптимального выбора метода подготовки основания необходимо оценить его текущее состояние, а также следует учитывать степень эксплуатационных нагрузок и тип полимерного покрытия.

Самым распространенным методом подготовки бетонных оснований является шлифование алмазными инструментами. Крупность алмазного абразивного зерна следует подбирать исходя из прочности основания. В случае высокопрочных оснований или топпингов применяется самое крупное зерно. Целью шлифования служит снятие «цементного молочка» и открытие пор бетона для более лучшего проникновения полимерного материала вглубь основания. К тому же, шлифование создает текстуру поверхности, способствующую улучшению адгезии полимера.

Менее распространенный способ подготовки основания, но наиболее подходящий, это дробеструйная обработка или фрезерование. В этом случае получается очень хорошая «шершавая» структура.

Обращаем внимание, что особенности механической обработки основания влияют на адгезию полимерного материала, а это в свою очередь влияет на эксплуатационные характеристики полимерного покрытия, чем выше адгезия, тем выше стойкость механическим нагрузкам и, следовательно, дольше эксплуатируется покрытие.

2.3 Условия применения

В момент начала работ по нанесению полимерного покрытия температура основания не должна быть ниже +5ºС и выше 30ºС (обращаем внимание, что температура основания иногда бывает ниже температуры воздуха в помещении на 2-3 градуса). Следует избегать в рабочей зоне температурных перепадов на поверхности основания, связанных с воздействием солнечных лучей, технологического оборудования, сквозняков и тому подобного.

Относительная влажность в помещении при температуре +23ºС не должна превышать 80%, а при температуре +10ºС не должна быть выше 70%. Температура основания должна быть на 3ºС выше «точки росы». Это такое значение температуры, когда в помещении начинает образовываться конденсат. Для определения «точки росы» необходимо измерить влажность и температуру воздуха в помещении и рассчитать ее значение согласно таблице «Точка росы – расчет».

Температура воздуха в помещении должна находиться в интервале от +5ºС до 30ºС. Следует устранять сквозняки, ввиду их негативного влияния на процессы отверждения полимеров и, как следствие, снижается качество поверхности и могут появиться такие дефекты как апельсиновая корка, шагрень и липкость поверхности.

Перед нанесением материала его температура должна быть около +20ºС, но если температура в помещении высокая, тогда желательно охладить материал до +15ºС. При низких температурах в помещении наиболее подходящей температурой для материала будет примерно 23ºС.

Отличительной особенностью двухкомпонентных материалов от однокомпонентных является химическая (экзотермическая) реакция.

Она протекает с выделением тепла и срок жизни смеси компонентов А и В ограничен. Поэтому следует учитывать количество используемого материала исходя из температуры окружающей среды, скорости и способов укладки и количества строителей на объекте.

Следует помнить, что внешние факторы воздействия, такие как температура основания и материала, влажность и температура воздуха в помещении оказывают влияние на вязкость материала, жизнеспособность и срок полимеризации и, один из главных моментов, качество поверхности покрытия.

2.4 Приготовление грунта

Материал состоит из двух компонентов «А» и «В» в строго определенных весовых

соотношениях. Если требуется использовать часть материала в упаковке, тогда необходимо отлить компонент «А» и затем отмерить количество отвердителя «В» с соблюдением весовых пропорций.

Чтобы приготовить состав, необходимо тщательно перемешать компонент «А» в своей емкости низкоскоростным миксером со специальной насадкой, затем добавить компонент «В» в емкость с компонентом «А» и перемешивать в течение трех минут, обращая особое внимание на перемешивание материала на дне и у стенок емкости. Затем перелить смесь в чистую емкость и мешать еще в течение 2 минут.

После перемешивания состав сразу же готов к нанесению. Очень важно не допускать хранение приготовленной смеси в ведре более 25 минут.

2.5 Нанесение грунта

Расход грунтующего материала зависит от качества бетонного основания и может составлять от 250 до 500 гр/м² на первый слой и 150 - 200гр/м² на второй слой. Необходимо тщательно контролировать расход материала.

Приготовленный состав равномерно выливается на поверхность основания полосой шириною 10 – 15 см. Затем материал равномерно распределяется гладким (желательно резиновым) шпателем по поверхности, а в труднодоступных местах грунт наносится кисточкой. После нанесения грунта не должно оставаться сухих участков, луж и потеков. В случае, если на поверхности основания быстро образовываются сухие пятна, значит основание в этих местах сильнопористое, поэтому, не дожидаясь полимеризации впитавшегося слоя, следует нанести на эти места повторный слой.

Второй слой грунта лучше наносить полиамидным валиком из малярного лотка. Время выработки состава не более 25 минут при 20ºС. Интервалы между замесами не должно превышать 20 мин. Процесс приготовления состава, его нанесения и приготовления следующей смеси должен быть безостановочным и равномерно распределены по времени. Свеженанесенный повторный слой грунтовки иногда посыпается прокаленным кварцевым песком, если этого требует конструкция полимерного пола.

После отверждения второго слоя грунтовки, основание должно приобрести вид «мокрого» бетона с характерным блеском, без сухих или матовых пятен. Поверхность не должна липнуть и не должна иметь видимых пор и кратеров.

Интервалы для нанесения повторных слоев грунтовки приведены в Таблице 2. Минимальный интервал допускается наносить тогда, когда предыдущий слой достиг состояния «на отлип», т.е. при касании поверхности пола пальцы не прилипают к ней. Если технологический перерыв превысил значение максимального интервала и на много, тогда рекомендуется протереть поверхность подходящим растворителем (сольвент, ксилол, 646 и т.п., запрещено использовать Уайт-спирит).

2.6 Приготовление финишного покрытия

Тщательно перемешать компонент А в своей емкости низкоскоростным миксером со специальной насадкой, затем добавить компонент Б в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала на дне и у стенок. Затем перелить смесь в чистую емкость и мешать еще2 минуты.

После перемешивания состав сразу же готов к нанесению.

Не допускается хранения приготовленной смеси в ведре более 5 минут.

2.7 Нанесение финишного слоя

Приготовленный состав равномерно выливается на поверхность основания полосой шириною5 - 8 см.

Затем «раскатывается» вначале вдоль, затем поперек и потом опять вдоль равномерным тонким слоем без наплывов и подтеков или покраска ведется с применением малярного лотка (это самый экономичный способ). Необходимо четко соблюдать рекомендуемый расход материала.

Время выработки состава не более 25 минут при 20ºС;

Интервал времени между каждым последующим приготовлением смеси не должно превышать 25 мин.

Streamline
CHEMICALS

Приготовление состава, его нанесение и подготовка следующей партии смеси к нанесению должны представлять собой единый безостановочный равномерно распределенный процесс.

Время отверждения финишного слоя указано в **Таблице 3.**

Очистка инструмента

После завершения работ, необходимо немедленно очистить инструмент органическим растворителем (сольвент, ксилол, 646 и т.п.). Отвержденный материал удаляется только механическим способом.

Условия безопасности

Продукт предназначен для профессионального применения обученными рабочими. Во время выполнения работ с материалом требуется обеспечить вентиляцию помещения. На объекте необходимо использовать спецодежду и обувь, респиратор, защитные очки и перчатки. Избегайте попадания материала на открытые участки кожи. Если материал попал в глаза или в рот, необходимо срочно промыть их в проточной воде и немедленно обратиться к врачу.

Экологическая безопасность

В жидком виде компоненты полимерного состава опасны для окружающей среды, поэтому не допускайте попадания компонентов в канализацию, водоемы и грунт. Утилизацию материала проводить согласно местному законодательству. После полного отверждения материал становится безвредным для здоровья человека и окружающей среды.

Дополнение

Техническая информация о полимерных материалах основана на лабораторных тестах и многолетнем опыте компании. Приведенные здесь данные могут рассматриваться только как общее руководство. Получить более подробную информацию или пройти обучение можно обратившись в технологический отдел компании Стримлайн.

В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процессы перевозки, хранения или укладки покрытия и условия его эксплуатации, мы можем гарантировать только качество материала и его соответствие нашим стандартам при его производстве и хранении на складах компании или авторизованных дилеров. Компания Стримлайн не несет материальной и моральной ответственности за дефекты покрытия, которые возникают в результате несоблюдения технологической дисциплины укладчиками покрытий.

Обращаем внимание на то, что периодически техническое описание меняется, в связи с совершенствованием производимых материалов, поэтому компания имеет право менять техническое описание материалов без предварительного уведомления Заказчиков. С введением нового технического описание, предыдущий документ аннулируется, поэтому, следует убедиться в наличии у Вас действующего документа.

Streamline
CHEMICALS

Эпоксидная композиция Стримлайн ЭП 2346

Таблица 1*
Технические характеристики

Поставляется комплектно: Мелкая фасовка Крупная фасовка	вес комплекта 5 кг («А» - 4.5 кг и «В» - 0.5 кг) 25 кг («А» - 21 кг и «В» - 4 кг)
Соотношение компонентов по весу Компонент «А» (эпоксидный компаунд) Компонент «В» (циклоалифатический отвердитель)	1 : 0.15 (по массе) 100 частей по весу 15 части по весу
Плотность готовой смеси при температуре 23ºС	1.4 кг/л
Вязкость готовой смеси при температуре 23ºС	2000 мПа*с
Содержание нелетучих веществ	90 %
Время жизни смеси (распределенной по поверхности) Время жизни смеси в таре	70 минут при +12ºС 50 минут при +20ºС 30 минут при +30ºС Не более 20 минут
Твердость по Шору D	80
Прочность на сжатие	81 Н/мм²
Прочность на разрыв	28 Н/мм²
Адгезионная прочность	не менее 2,5 Н/мм²
Внешний вид	Глянцевая поверхность (при длительных механических нагрузках происходит потеря блеска)
Маркировка безопасности Компонент «А» Компонент «В»	Может вызывать аллергические реакции и раздражать на слизистые оболочки Едкое вещество

Таблица 2*
Время полимеризации

Максимальные и минимальные временные перерывы при нанесении следующего слоя покрытия

Временные интервалы	***+10 ^{0}C***	***+20 ^{0}C***	***+30 ^{0}C***
Минимальный интервал	16 часов	8 часов	5 часов
Максимальный интервал	48 часов	24 часа	18 часов

Streamline
CHEMICALS

Таблица 3*
Время отверждения финишного слоя покрытия с учетом температуры:

Степень нагрузки	*+10 ^{0}C*	*+20 ^{0}C*	*+30 ^{0}C*
Пешеходная нагрузка	24 часа	12 часов	10 часов
Легкая нагрузка	6 дней	3 дня	10 часов
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней

Таблица 4*
Расход материала

Расход на один слой	*Вес на 1* м^2
1-й слой	250 гр
2-й слой	150 гр
3-й слой	130 гр

**Все испытания проводились в лабораторных условиях, поэтому допускаются небольшие отклонения относительно реальных условий.*