

Стримлайн ПУ 1357

Полиуретановая двухкомпонентная
грунт-эмаль маслобензостойкая

ТУ 2310-001-93561671-06

Описание продукта

Полиуретановая двухкомпонентная грунт-эмаль для защиты металлических поверхностей. Колеруется согласно карте цветов RAL.

Область применения

- Маслобензостойкая грунт-эмаль применяется для защиты от коррозии стальных резервуаров и емкостей, трубопроводов, мостов, опор ЛЭП и морских сооружений.
- Предназначена для долговременной защиты ответственных металлических конструкций от коррозии как внутри помещений, так и снаружи.

Преимущества

- Прекрасная стойкость к горюче-смазочным материалам
- Хорошая атмосферостойкость в морском и умеренном климате
- Содержит преобразователь ржавчины и не требует предварительного грунтования поверхности
- Высокая стойкость к абразивным нагрузкам
- Высокая адгезия покрытия к основанию и хорошая скорость отверждения.
- Прекрасный внешний вид и высокие декоративные свойства
- Стойкость к перепадам температур

Упаковка

Стримлайн ПУ1357 упаковывается в металлические ведра. Для удобства заказчика, материал упаковывается в металлическую тару с весом комплекта 20 кг.

Срок годности и условия хранения

Материал должен храниться при температуре от +1 до +25°C в сухом помещении. Не допускается попадания прямых солнечных лучей.

Хранить в герметично закрытых оригинальных заводских упаковках в сухом и прохладном помещении. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев. На каждой упаковке указана дата срока годности продукта.

Применение материала

Требования к основанию

Грунт эмаль Стримлайн ПУ 1357 может наноситься на чистую, подготовленную соответствующим образом поверхность без предварительного грунтования. Краска имеет хорошую адгезию к оцинкованной стали.

Более подробная информация по ремонту различных типов оснований содержится в инструкции «Подготовка и ремонт бетонных, металлических и деревянных оснований» или рекомендуем обратиться к специалистам нашей компании.

Подготовка и ремонт основания

Для наиболее оптимального выбора метода подготовки основания необходимо оценить его текущее состояние поверхности металла, а также

следует учитывать степень эксплуатационных нагрузок и тип полимерного покрытия.

Подготовка поверхности перед нанесением покрытий состоит из следующих основных операций:

- устранение дефектов поверхности;
- удаление масляных и жировых загрязнений;
- удаление прокатной окалины и продуктов коррозии;
- удаление прочих загрязнений (солей, пыли, остатков абразива и т.п.).

Для этих целей обычно применяют механический, термический и химический способы очистки.

Выбор способа очистки зависит от требуемого уровня чистоты поверхности, исходного состояния поверхности и планируемого срока эксплуатации покрытия.

Важнейшей особенностью механической обработки основания является влияние на адгезию полимерного покрытия к основанию, что в свою очередь оказывает влияние на качественные характеристики полимерного покрытия: чем выше адгезия, тем выше стойкость механическим нагрузкам и,

следовательно, дольше срок службы покрытия.

Условия нанесения

Наносить только на сухую чистую поверхность, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины, в соответствии с ГОСТ 9.4002, при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата.

Минимальная температура для отверждения: 0°C. Следует учитывать риск обледенения поверхности при температуре заморозания и ниже, это может ухудшить адгезию. Небольшой дождь, высокая влажность и/или конденсат могут плохо повлиять на формирование пленки во время и после нанесения покрытия.

Во время нанесения покрытия и сушки в закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию.

Приготовление финишного покрытия

Тщательно перемешать компонент А в своей емкости низкоскоростным миксером со специальной насадкой, затем добавить компонент Б в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала на дне и у стенок. Затем перелить смесь в чистую емкость и мешать еще 3 минуты.

Затем дать материалу отстояться 10-15 минут и повторно перемешать.

После повторного перемешивания состав готов к нанесению.

При необходимости, до рабочей вязкости разбавляют растворителями: Р-5А, (ксилол : бутилацетат - 4:1), Р-Универсал. Фильтруют через капроновое сито или сетку 02-01 по ГОСТ 6613.

Жизнеспособность грунт-эмали в смешанном состоянии при +20°C не менее 8 часов.

Нанесение финишного слоя

Наносят грунт-эмаль двумя слоями при температуре не ниже 0°C.

Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре +20°C:

- при нанесении методом пневматического распыления 18-25 с.;
- при нанесении методом безвоздушного распыления не менее 45 с.;
- при нанесении кистью или валиком не менее 35-40 с.;

Расход эмали в зависимости от цвета 80-110 г/м², при толщине одного слоя 25-35 мкм, рекомендуется 2 слоя.

Время высыхания до степени 3 при температуре +20°C не более 6 ч, при t +80°C не более 30 минут.

Окончательная полимеризация покрытия проходит в течение 5-7 дней.

Условия безопасности

Продукт предназначен для профессионального применения обученными рабочими. Во время выполнения работ с материалом требуется обеспечить вентиляцию помещения. На объекте необходимо использовать спецодежду и обувь, респиратор, защитные очки и перчатки. Избегайте попадания материала на открытые участки кожи. Если материал попал в глаза или в рот, необходимо срочно промыть их в проточной воде и немедленно обратиться к врачу.

Экологическая безопасность

В жидком виде компоненты полимерного состава опасны для окружающей среды, поэтому не допускайте попадания компонентов в канализацию, водоемы и грунт. Утилизацию материала проводить согласно местному законодательству. После полного отверждения материал становится безвредным для здоровья человека и окружающей среды.

Дополнение

Техническая информация о полимерных материалах основана на лабораторных

тестах и многолетнем опыте компании. Приведенные здесь данные могут рассматриваться только как общее руководство. Получить более подробную информацию или пройти обучение можно обратившись в технологический отдел компании Стримлайн Кемикелс.

В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процессы перевозки, хранения или нанесения покрытия и условия его эксплуатации, мы можем гарантировать только качество материала и его соответствие нашим стандартам при его производстве и хранении на складах компании или авторизованных дилеров. Компания Стримлайн не несет материальной и

моральной ответственности за дефекты покрытия, которые возникают в результате несоблюдения технологической дисциплины сторонними не сертифицированными подрядчиками при нанесении покрытий. Обращаем внимание на то, что периодически техническое описание меняется, в связи с совершенствованием производимых материалов, поэтому компания имеет право менять техническое описание материалов без предварительного уведомления Заказчиков. С введением нового технического описание, предыдущий документ аннулируется, поэтому, следует убедиться в наличии у Вас действующего документа.

Полиуретановая двухкомпонентная грунт-эмаль Стримлайн ПУ 1357

Таблица 1 Технические характеристики*

Поставляется комплектно: Фасовка	вес комплекта 20 кг («А» - 17.58 кг и «В» - 2.415 кг)
Пропорции смешивания	7:1 по объему
Расход эмали при толщине одного слоя 25-35 мкм., рекомендуется 2 слоя.	80-110 г/м ²
Плотность готовой смеси при температуре 20°C	1.2 кг/л
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), сек, не менее	50-120
Содержание нелетучих веществ	50 %
Время жизни смеси в таре	Не менее 8 часов
Время высыхания до ст. 3 при темп. +20°C	Не более 6 часов

Время высыхания от пыли при темп. +20°C	Не более 3 часов
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Прочность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки после 72 ч, по маятнику М-1,	0.4 усл. ед.
Стойкость к статическому воздействию воды при (20,0±2)°С, ч, не менее	72
Стойкость пленки к статическому воздействию ГСМ, ч	48
Внешний вид	Однородная глянцевая поверхность

**Все испытания проводились в лабораторных условиях, поэтому допускаются небольшие отклонения относительно реальных условий.*

